



FR

Merci d'avoir acheté le kit de restauration pour le plastique et acrylique
Éliminez les rayures et les marques de surface et restaurez plastique et la surface en acrylique

GLASS POLISH® S'il vous plaît lire attentivement les instructions avant utilisation.



Étape 1 – Nettoyage.

Assurez-vous que la zone à traiter est propre et si ce n'est pas le cas, utilisez le chiffon microfibras fourni ou une serviette en papier pour nettoyer soigneusement la surface avec un peu d'eau.

Astuce! Il est important de retirer un maximum de poussière et/ou de particules de saleté, car cela prolongera la durée de vie de l'abrasif.



Étape 2 – Assemblage du plateau-support.

Vissez la broche du plateau-support au dos de celui-ci, puis fixez le plateau-support sur une meuleuse.

Important! Ce kit est conçu pour fonctionner avec une perceuse filaire électrique standard qui fonctionne à la vitesse recommandée de 1 000 tr/min. Ce kit ne fonctionne pas avec une perceuse sans fil, car les moteurs de ces perceuses ne sont pas assez puissants pour générer la vitesse et le couple requis.



Étape 3 – Fixation du disque abrasif (dommages et rayures sévères).

Fixez le disque abrasif orange GP20 sur le plateau-support, puis poussez vers le bas avec votre main et tournez-le pour verrouiller. Cela empêchera le disque de bouger une fois appliqué sur la surface.

Astuce! Si vous réparez un phare défraîchi ou des dommages légers, un processus non abrasif est nécessaire, passez à l'étape 7.



Étape 4 – Processus de ponçage.

Avec la perceuse qui tourne à 1 000 tr/m, appliquez le disque à plat sur la surface, en commençant par une légère pression. puis déplacez la perceuse doucement d'un côté à l'autre. Déplacez-vous progressivement sur toute la surface en vous assurant de chevaucher chaque passage correctement, et d'augmenter en permanence la dimension de la zone traitée jusqu'à éliminer complètement les dommages.

Astuce! Le disque abrasif GP20 peut être utilisé à la main pour éliminer la plupart des rayures.



Attention ! Une chaleur trop intense risque d'endommager la surface en lui imprimant des marques de brûlure, vérifiez donc la température régulièrement, et placez le dos de votre main contre la surface. Si la surface est chaude, laissez-la refroidir avant de reprendre le travail.

Étape 5 – Processus de ponçage - Changement de disque

Lorsque vous sentez que le disque abrasif n'a plus aucun effet, arrêtez la perceuse et regardez la face de l'abrasif, une accumulation de plastique sur le disque indique qu'il est temps de le changer ; utilisez un disque GP20 neuf et continuez à poncer jusqu'à éliminer les dommages.

Astuce ! Changer fréquemment les disques abrasifs accélère le processus et permet un meilleur ponçage.



Étape 6 – Processus de ponçage - Unification de la surface.

Une fois tous les dommages éliminés, utilisez un disque abrasif GP20 neuf pour le déplacer sur la surface en appliquant une légère pression jusqu'à ce que la surface prenne une apparence laiteuse uniforme, si vous observez des traces de ponçage plus profondes à certains endroits, répétez le processus jusqu'à les éliminer ou les atténuer.

Astuce ! Assurez-vous que tous les dommages sont éliminés ! Vérifiez plus particulièrement les bords



Attention ! N'utilisez pas ce produit pour polir des plastiques décorés ou présentant un revêtement.

Étape 7 – Nettoyage.

Essuyez vers le bas le phare ou le feu arrière et assurez-vous qu'il soit propre, utilisez le chiffon microfibras fourni ou une serviette en papier pour nettoyer soigneusement la surface avec un peu d'eau.

Astuce ! Il est essentiel de retirer toute poussière de plastique ou de particules d'abrasif avant de passer à l'étape suivante.



Étape 8 – Assemblage du tampon de polissage en feutre

Retirez le disque abrasif du plateau support et fixez l'un des tampons de polissage en feutre, le côté noir orienté vers le disque et le côté blanc visible, puis poussez vers le bas avec votre main, puis tournez-le pour le verrouiller ; cela empêchera le disque de bouger une fois appliqué sur la surface.



Étape 9 – Application A (dommages légers et surface floue).

Appliquez une demi-cuillère à café de composant de polissage (Application A) au milieu du tampon en feutre, placez la face du tampon en feutre sur le phare ou le feu arrière et démarrez la perceuse, en vous assurant de toujours déplacer le tampon sur la zone de travail. Maintenez une pression ferme et régulière lorsque vous déplacez le tampon sur la surface.

Attention ! N'arrêtez pas de bouger la perceuse tant que celle-ci fonctionne, car l'accumulation de chaleur risque d'endommager la surface.



Étape 10 – Application A du composant de polissage (suite).

Continuez le mouvement de polissage lentement de gauche à droite et de haut en bas jusqu'à ce que le produit sèche. Lorsque la pâte est sèche, arrêtez la perceuse et mouillez le tampon en ajoutant du composant ou de petites quantités d'eau, répétez ce processus autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la surface soit transparente.

Astuce ! Si vous avez utilisé des abrasifs, assurez-vous d'avoir retiré les traces d'abrasif avant de continuer.



Étape 11 – Nettoyage final et inspection.

Essuyez la zone traitée, assurez-vous qu'elle soit propre, utilisez le chiffon microfibras fourni ou une serviette en papier pour nettoyer soigneusement la surface avec un peu d'eau. Si vous avez utilisé des abrasifs, vérifiez la zone traitée pour vous assurer qu'elle ne présente aucune trace d'abrasif et que les dommages de la surface ont été réparés.

Conseil ! Si vous observez des zones plus floues ou des traces de ponçage, répétez l'étape 9 et vérifiez à nouveau.



Étape 12 – Application B (polissage final).

Appliquez une demi-cuillère à café de composant de polissage (Application B) au milieu du tampon en feutre, placez la face du tampon en feutre sur le phare ou le feu arrière et démarrez la perceuse, en vous assurant de toujours déplacer le tampon sur la zone de travail. Maintenez une pression ferme et régulière lorsque vous déplacez le tampon sur la surface.



Attention ! Une chaleur trop intense risque d'endommager la surface en lui imprimant des marques de brûlure, vérifiez donc la température régulièrement, et placez le dos de votre main contre la surface. Si la surface est chaude, laissez-la refroidir avant de reprendre le travail.

Étape 13 – Application B du composant de polissage (suite).

Continuez le mouvement de polissage lentement de gauche à droite et de haut en bas jusqu'à ce que le produit sèche. Lorsque la pâte est sèche, arrêtez la perceuse et mouillez le tampon en ajoutant du composant ou de petites quantités d'eau, répétez ce processus autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la surface soit transparente.

Conseil ! Si vous observez des zones plus floues ou des traces de ponçage, répétez l'étape 12 et vérifiez à nouveau.

