



GLASS POLISH

JP

このたびは本ガラス研磨キットをお買い上げいただき誠にありがとうございます。

本製品はガラス表面の傷取り、傷消し、汚れ落としにご利用ください。

使用前に使用説明書をよくお読みください。



ステップ1 - 汚れ落とし

ガラスの表面が汚れていないことを確認します。汚れているときは、同梱の超極細繊維布または柔らかいペーパータオルと水でガラスを完全にきれいにします。



警告！ガラスが損傷していないか点検します！強化ガラスでない限り、ガラスに割れ目やヒビがあると、修復作業によって割れ目が広がったり破損したりすることがあります。

ステップ2 - バックリングパッドの組立

バックリングパッドのスピンドルをバックリングパッドの裏側にねじ込み、バックリングパッドをドリルに取り付けます

重要！本製品は推奨速度1500-2000rpmで動作する通常のコード付き電気ドリルで作業するように設計されています。コードレスのドリルモーターでは必要な速度とトルクが出ないため、本製品はうまく作用しません。



警告！過熱するとガラスが割れることがあります。強化ガラスでない限り、ときどき手の甲をガラスに当ててガラスの温度をチェックします。ガラスが熱くなっているときは、熱が冷めてから作業をします。

ステップ3 - 研磨パッドの組み立て & コンパウンド

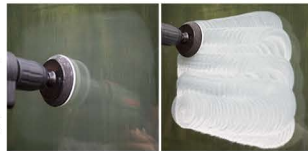
バックリングパッドにマジックテープ付きフェルト研磨パッドを、黒のテープ側が内側に、白い面が外側になるように取り付けます。ティースプーン半分程度のポリッシャーコンパウンドをパッドの中央にのせます。



ゆっくりと時間をかけることが大切です。ガラス表面は非常に固いため、研磨には時間がかかります。傷や汚れのタイプにより、複数回作業を繰り返す必要があるかもしれません。

ステップ4 - ガラス研磨

パッドをガラス表面に平らに押当て、電動ドリルのスイッチを入れます。パッドを平らに押当てたまま、左右上下にゆっくりと動かします。動かすときは、しっかりと均一の圧力でパッドを押当ててください。コンパウンドが乾燥したら、パッドあるいはガラス表面に少量の水を加え、ガラスがクリアになり、傷や汚れがなくなるまでこのプロセスを繰り返します。



ステップ5 - 最終的なクリーンアップと点検

表面を拭き取り、注意深く点検してください。ガラスはツルツル、ピカピカになっているはずですが、

ポイントより多くのコンパウンドを使うこともできますが、飛び散りを避けるために少量からスタートすることをお勧めします。

ポイントまだ傷や汚れが残っている場合は、ステップ4を繰り返してください。

ポイント作業を繰り返しても傷の一部が残る場合は、本製品のような非摩耗的なプロセスでは対応できない深い傷の場合があります。

