



# STEP BY STEP GLASS SCRATCH REPAIR

**GLASS POLISH**<sup>®</sup>  
Repair Renew Restore **WORLD CLASS**

## INSTRUCTIONS

 **GlasNet™ 200** - Coarse Abrasive disc (*Optional add on*)

 **GlasX™ 120** - Medium Abrasive Disc

 **GlasX™ 60** - Fine Abrasive Disc

 **GP-PRO** Rayon Felt Polishing Pad

**GP-PRO** Glass Polishing Compound

Hook and Loop Backing Pad

Universal Drill Attachment

Water Spray Bottle

Dust Mask FFP3 NR

Cleaning Cloth

# Do it Once! Do it Right!

xNet™

Istruzioni del kit di riparazione per graffi su vetro fai da te xNet™, con dischi abrasivi GLASX™ & GLASNET™

IT



Leggere le istruzioni prima dell'utilizzo.

### Fase 1 – Pulizia

Assicurarsi che la superficie del vetro sia pulita. Se non lo è, pulirla accuratamente con un po' di acqua e un panno morbido, o con un panno carta morbido.

**Attenzione!** Controllare che il vetro non presenti alcun danno, a meno che il vetro in questione non sia vetro temperato. Se sono presenti crepe o scheggiature, il lavoro di riparazione rischia di peggiorare la situazione o di far rompere il vetro.



### Fase 2 - Assemblaggio del platorello

Avvitare il perno del platorello sul retro del platorello stesso, poi assemblare il platorello al trapano.

**Importante!** Il kit è pensato per essere assemblato su un normale trapano con filo, che lavora a una velocità consigliata di 1500-2000 rpm. Si sconsiglia di utilizzare il kit con un trapano a batteria.



### Step 3 – Attach Abrasive Disc

Inserire il disco abrasivo di cui si ha bisogno sul platorello, consultare la guida per scegliere la grana corretta.

GLASNET™ 200 – (facoltativo) Se acquistato, si può utilizzare sui danni causati da graffi molto profondi.

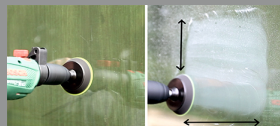
GLASX™ 120 (Verde) – Si può utilizzare su ogni tipo di graffio, o dopo aver usato GLASNET™ 200

GLASX™ 60 (Blu) – Si può utilizzare su depositi di calcare, o dopo aver usato GLASX™ 120 (Verde)



### Fase 4 – Sabbatura - Rimozione del danno (GLASNET™ 200 o GLASX™ 120)

Con il trapano impostato alla velocità di 1500-2200 rpm, appoggiare il disco abrasivo direttamente sulla zona danneggiata. Cominciare a muovere il trapano con una lieve pressione, lentamente, da una parte all'altra. Muoversi gradualmente sulla zona, assicurandosi ogni volta che la metà della larghezza del cuscinetto sia coperta. Aumentare gradualmente l'area della zona di lavoro, finché il danno non sarà sparito.



**Attenzione!** L'eccessivo calore potrebbe spaccare il vetro. Se non si lavora su un vetro temperato, controllare la temperatura del vetro di tanto in tanto, appoggiando il dorso della mano sul vetro stesso. Se il vetro è caldo, lasciare che si raffreddi prima di continuare.

### Fase 5 - Sabbatura e pulizia del disco

Quando il disco abrasivo smette di funzionare, controllare il disco rimuovere tutta la polvere di vetro accumulata, bisogna spegnere il trapano e colpendo delicatamente il disco e facendo cadere la polvere.

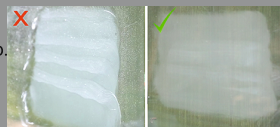
Un consiglio! Cambiare spesso i dischi abrasivi velocizzerà il procedimento e il risultato della sabbatura sarà migliore.



### Fase 6 - Sabbatura - uniformazione della superficie

Spostarsi sulla superficie interessata con delicatezza, esercitando una leggera pressione, finché non si vedrà che l'area risulta uniforme. L'area di lavoro dovrà avere un aspetto opaco ma omogeneo. Se ci sono zone più scure e più opache, ripetere il procedimento finché il danno non sarà stato rimosso o sarà migliorato.

Un consiglio! Controllare che il danno sia stato rimosso. Bisogna fare ancora più attenzione ai bordi dell'area di lavoro.



**Importante!** Se è stato usato GLASNET™ 200, ripetere le fasi dalla 4 alla 6 con GLASX™ 120 , prima di continuare

### Fase 7 - Sabbatura pre-lucidatura - (GlasX™ 60 Blu)

Inserire il disco abrasivo GLASX™ 60 Blu sul platorello e impostare la velocità del trapano a 1500-2000 rpm. Appoggiare il disco abrasivo direttamente sull'area da trattare. Esercitando una leggera pressione, muovere il trapano, lentamente, da una parte all'altra. Muoversi gradualmente sulla zona, assicurandosi ogni volta che la metà della larghezza del cuscinetto sia coperta. Così facendo, aumenterà gradualmente l'area della zona di lavoro.



### Fase 8 - Sabbatura pre-lucidatura - pulizia del disco

Quando il disco abrasivo smette di funzionare, bisogna spegnere il trapano e controllare il disco rimuovendo tutta la polvere di vetro accumulata, colpendo delicatamente il disco e facendo cadere la polvere.

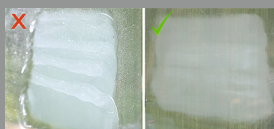
Un consiglio! Cambiare spesso i dischi abrasivi velocizzerà il procedimento e il risultato della sabbatura sarà migliore.



### Fase 9 - Sabbatura pre-lucidatura - uniformazione della superficie

Una volta rimossi i segni fatti da GLASX™ 120 Verde, muoversi sulla superficie esercitando una lieve pressione, finché la superficie non sarà leggermente opaca, ma omogenea. Se risulta più scura o più opaca in certi punti, ripetere il procedimento finché l'opacità non svanisce o non si riduce.

Un consiglio! Più l'area di lavoro sarà omogenea e uniforme e meno tempo servirà per lucidare il vetro.



### Fase 10 - Pre-lucidatura - Pulizia della superficie e ispezione

Usare l'acqua e un panno (o con un panno carta morbido) per pulire l'area di lavoro, controllare che tutti i danni siano stati rimossi e assicurarsi che i segni della sabbatura dovuti all'uso di GlasX™ vengano rimossi , prima di passare all'ultima fase, la 11, quella di lucidatura.



### Fase 11 - Lucidatura finale - Assemblaggio

Rimuovere il disco abrasivo GLASX™ e inserire il cuscinetto di feltro al platorello. La parte nera va verso il platorello, il lato bianco verso l'esterno. Aggiungere mezzo cucchiaino di composto lucidant per vetri in mezzo al cuscinetto.

Un consiglio! In seguito, si potrà aggiungere ulteriore composto. Consigliamo di cominciare con una piccola quantità di composto, per ridurre gli schizzi.



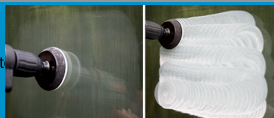
### Fase 12 - Lucidatura finale - Lucidatura

Tenere il cuscinetto parallelo al vetro e cominciamo la lucidatura. Tenendo il cuscinetto parallelo al vetro, ci muoviamo lentamente da sinistra a destra, verso l'alto e verso il basso. Esercitare una pressione decisa e uniforme sul vetro, man a mano che ci si passa sopra il cuscinetto. Continuare finché la miscela non si asciuga. Aggiungere acqua sul cuscinetto o sul vetro e ripetere la procedura di lucidatura tutte le volte necessarie, finché il vetro non è visivamente trasparente.

Un consiglio! La parte esterna del vetro richiederà un tempo di lucidatura più lungo. Bisogna dedicare più tempo alla lucidatura dei bordi.

Un consiglio! Durante la lucidatura è bene non usare troppa acqua, o dissolverà il composto. L'ideale è utilizzare uno spruzzino.

Un consiglio! Non si deve avere paura di sperimentare varie velocità e pressioni. Abbassare la velocità a circa 1000-1400 rpm ed esercitare una pressione di circa 5-10 lbs (2-4 kg) per permettere al composto di diffondersi prima e di ottenere risultati migliori.



**Attenzione!** L'eccessivo calore potrebbe spaccare il vetro. Se non si lavora su un vetro temperato, controllare la temperatura del vetro di tanto in tanto, appoggiando il dorso della mano sul vetro stesso. Se il vetro è caldo, lasciare che si raffreddi prima di continuare.

### Fase 13 - Pulizia finale e controllo

Pulire la superficie e controllare con attenzione: la superficie del vetro dovrà essere cristallina.

Un consiglio! Se si nota una lieve opacità o lievi segni di sabbatura causati da GLASX™ 60, ripetiamo la fase 12 e controlliamo di nuovo.

Un consiglio! Se l'opacità o i segni di sabbatura non spariscono dopo la fase di lucidatura finale, causati dai dischi GLASNET™ 200 or GLASX™ 120, ripetere le fasi 7-12 e ricontrollare.

